



КАТАЛОГ УСЛУГ

ВСЕ УСЛУГИ ПО МЕТАЛЛООБРАБОТКЕ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ОКАЗЫВАЮТСЯ СТРОГО ИЗ МЕТАЛЛА, ПРИОБРЕТАЕМОГО В НАШЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ

Доставка

Стоимость (до 9м, до 6 тонн)	Наименование населенного пункта	Длинномер (до 12м, до 20тонн)
1500	Дачи ПТО, Борковка, ул. Коммунальная	5000
2000	Автозаводский р-н, массив Березовка, завод Форесия	6000
2500	Центральный р-н, п. Приморский, Тимофеевка, Вазовский массив, ОЭЗ, Выселки	7500
3000	Комсомольский р-н, Подстепки, Ягодное, Портпоселок	8000
3500	Шлюзовой, Васильевка, Зеленевка, Н.Санчелеево, Куйбышев Азот, Жиг.море, Новозаводская 6	8500
4000	Жигулевск, Луначарск, В.Санчелеево, Рассвет, Копылово, Федоровка, Винтай, Прибрежный, Лопатино	9000
4500	Узюково, Хрящевка, Новоматюшкино, Поволжский, Кирилловка, Мусорка	10000
5000	Яблоневый овраг, ТОАЗ (ТольяттиАзот)	13000
6000	Бахилова поляна, Жигули, Валы, Александровка, Ташла, Курумоч, Самара, Переволоки	15000
6500 / 7500	Ермаково / Н.Майна, Димитровград, Кинель	18000
9000 / 11000	Сызрань, КиАЗ, Чапаевск, Новокуйбышевск / Отрядный	21000

Рубка листа на гильотине (до 3 м, погрешность ±0,5-2мм): толщина листа от 0,5 до 14мм (16мм только сталь 3).

Резка листа шлифовальной машинкой (сталь 3-35, 40Х, 45, алюминий): толщина листа до 60 мм

Резка листа газом (до стали 35): толщина листа от 10 до 90 мм

Резка листа на плазме (сталь 3-20): толщина листа до 25 мм

Сверление отверстий: Ø от 0,5 до 37 мм.

Наименование услуги	Толщина листа	Ширина листа	
Услуги листогиба на заданный угол (погрешность ±5°)	0,5 - 2 мм	До 4 м	
	2,5 - 4 мм	До 2,5м	
	5 - 6 мм	До 2 м	
	8 - 10 мм	До 1 м	
Услуги проката листа в цилиндрическую заготовку на листопркатном станке (погрешность ±20мм, прямой участок +150мм на каждую сторону листа)	Полоса до 4 мм	-	
	1-2мм (мин. Øгиба 180 мм)	До 2,5 м	
	2,5-3 мм (мин. Øгиба 300 мм)	До 2 м	
	4 мм (мин. Øгиба 400 мм)	До 1,5 м	
Резка на ленточнопильном станке			
На вертикальном станке	505x1600мм (мах)	На горизонтальном станке	710x710мм (мах)

Нарезка резьбы на трубах (допускаются рваные нитки, но не более 20%)		
Конусная резьба ручным клупом (только черная труба)	Длина резьбы 4 витка	ДУ15, ДУ20, ДУ25
Цилиндрическая трубная резьба на станке (черная / нержавеющая труба)	Длина резьбы до 50мм	ДУ15, ДУ20, ДУ25, ДУ32
Цилиндрическая трубная резьба на токарном станке	Длина резьбы до 150мм, срок изготовления до 2х недель	ДУ40, ДУ50, ДУ65, ДУ80

СТОИМОСТЬ УСЛУГ УТОЧНЯЙТЕ У МЕНЕДЖЕРОВ ПО ТЕЛ.: (8482) 77-33-11

Услуги проката профильной трубы (R и Ø указаны по оси) (возможна гофра на местегиба, НА ОЦИНКОВКЕ БУДУТ ЦАРАПИНЫ, прямой участок +150мм на каждую сторону трубы)		
Прокат профильной трубы (минимальный разлет дуги 1200мм, погрешность ±100мм)	трубы 25x25, 30x30,40x40	
	трубы 40x20,40x25, 50x25 (по широкой стороне / по узкой стороне)	
	трубы : 60x30, 60x40 , 80x40 (по широкой стороне)	
Изгиб профильных труб до 180° (стенка до 2 мм, погрешность ±5°, возможна гофра на местегиба)	Труба 15x15, 20x20	R = 105 мм
	Труба 25x25	R = 110 мм
Прокат профильных труб по радиусу (стенка до 2 мм)	Труба 10x10	R min = 115 мм
	Труба 15x15	R min = 125 мм
	Труба 20x20	R min = 150 мм
Прокат профильных труб в кольцо (стенка до 2 мм, погрешность ±15мм)	Труба 10x10, 15x15	Ø min = 350 мм
	Труба 20x20	Ø min = 400 мм
Изгиб и прокат тонкостенных труб из черного металла (R и Ø указаны по оси) (стенка до 2 мм, возможна гофра на местегиба, прямой участок +150мм на каждую сторону трубы)		
Гиб до 180° (погрешность ±5°)	Труба Ø 8, Ø 10, Ø 12	R = 50 мм
	Труба Ø 16, Ø 18	R = 85 мм
	Труба Ø 20, Ø 22	R = 90 мм
	Труба Ø 25	R = 112 мм
Прокат по радиусу	Труба Ø 8, Ø 10, Ø 12	R min = 110 мм
	Труба Ø 16, Ø 18	R min = 110 мм
	Труба Ø 20	R min = 130 мм
Прокат в кольцо / в спираль (погрешность ± 15мм)	Труба Ø 8, Ø 10, Ø 12	Ø min = 250 мм
	Труба Ø 16, Ø 18	Ø min = 400 мм
	Труба Ø 20	Ø min = 500мм
Изгиб и прокат круглых труб (R и Ø указаны по оси) (возможна гофра на местегиба , НА ОЦИНКОВКЕ БУДУТ ЦАРАПИНЫ, прямой участок +150мм на каждую сторону трубы)		
Изгиб трубы до 180° (погрешность ±5°) Выбирать мах толщину стенки	Ду 15	R = 55 мм
	Ду20	R = 66 мм
	Ду 25	R = 90 мм
	Ду32	R = 118 мм
	труба Ø 48, 57, 60 мм (Б/Ш) ; Мин. длина заготовки 1200мм	R = 185 мм
Прокат по радиусу труб круглого сечения (сплющивание по краям, погрешность)	Ду 15	R min = 290 мм
	Ду 20	R min = 310 мм
	Ду 25	R min = 330 мм
	Ду 32	R min = 680 мм
	Ду 40	R min = 1100 мм
Прокат в кольцо труб круглого сечения (сплющивание по краям, погрешность ±100мм) <i>Если нужно кольцо меньшего Ø , то ч/з сварку 2х полукольца</i>	Ду 15	Ø min = 1050 мм
	Ду 20	Ø min = 1200 мм
	Ду25	Ø min = 1550 мм
	Ду32, Ду40	(ч/з сварку)
Услуги по гибке круга и швеллера (возможна гофра на местегиба, прямой участок +150мм на каждую сторону)		
Изгиб полнотелого прутка (до 90°, погрешность ±5°)	Максимальный Ø круга 30 мм	
Прокат полнотелого прутка по радиусу (погрешность ± 15мм)	Ø круга 8 и 10 мм	R min = 110 мм
Прокат полнотелого прутка в кольцо (погрешность ± 15мм)	Ø круга 8 и 10 мм	Ø min = 250 мм
Прокат швеллера (погрешность ±100мм)	швеллер № 5 — 12	Ø min = 850 мм

СТОИМОСТЬ УСЛУГ УТОЧНЯЙТЕ У МЕНЕДЖЕРОВ ПО ТЕЛ.: (8482) 77-33-11