



# СТОИМОСТЬ УСЛУГ оказываемых в: ООО «Металл», ООО «Металлсервис», ИП Новиков.

## 1. Доставка на а/м ВАЛДАЙ (длина груза до 9м, вес до 5тн):

Стоимость	Наименование населенного пункта
1000 руб	Дачи ПТО, Борковка, ул. Коммунальная
1500 руб	Автозаводский р-он, массив Березка
2000 руб	Центральный р-он, Приморский, Тимофеевка, Березовка, Вазовский массив
2500 руб	Комсомольский р-он, Подстепки, Ягодное, Выселки
3000 руб	Шлюзовой, Васильевка, Зеленовка, Н.Санчелеево
3500 руб	Жигулевск, Луначарск, В.Санчелеево, Рассвет, Копылово, Федоровка, Винтай, Прибрежный, Лопатино
4000 руб	Узюково, Хрящевка, Новоматюшкино, Поволжский, Кирилловка, Мусорка
5500 руб	Бахилова поляна, Жигули, Валы, Александровка, Ташла, Курумоч, Самара, Переволоки
7000 руб	Н. Майна, Димитровград, Новокуйбышевск
8000 руб	Сызрань

## 2. Услуги по нарезке резьбы на трубах (допускаются рваные нитки, но не более 20%):

конусная трубная резьба ручным клупом (длина резьбы 4 витка): ду15, 20 – 70руб/1резьба, ду25 – 100руб;  
цилиндрическая трубная резьба на станке (длина резьбы до 70мм): ду15, 20 – 100руб, ду25-32 – 150руб;  
цилиндрическая трубная резьба на токарном станке (длина резьбы до 150мм, срок изготовления до 2 недель): ду40 – 300руб, ду50, 65, 80 – 800руб.

## 3. Услуги по гибке трубы (возможна гофра на местегиба, погрешность $\pm 5^\circ$ ):

на ручном трубогибе (до  $90^\circ$ ): ду15, 20, 32 – 120руб/1гиб, ду40, 50 – 300руб;  
на электротрубогибе (до  $180^\circ$ ): ду15(фгиба 80мм), ду20(ф95мм) — 100руб; ду25(ф140мм), ду32(ф180мм) – 150руб;  
на электротрубогибе (до  $180^\circ$ ): (мин. длина заготовки 1200мм, фгиба 370мм): д57-60 – 300руб.

## 4. Услуги проката листа в цилиндрическую заготовку на листопркатном станке (погрешность $\pm 20$ мм):

толщина листа 1-2мм (мин. фгиба 180мм) при длине заготовки до 1,5м – 400руб/1гиб, до 2,5м — 600руб;  
толщина листа 2,5-3мм (мин. фгиба 300мм) при длине проката до 2м – 800руб;  
толщина листа 4мм (мин. фгиба 400мм) при длине проката до 1,5м – 1000руб.

## 5. Услуги проката на профилегибочном станке (мин. разлет дуги 1200мм, погрешность $\pm 100$ мм):

трубы сечением 15x15, 20x20, 25x25, 30x30, 40x40, 40x20 (изгиб только по широкой стороне) – 250руб/1гиб;  
трубы сечением (изгиб только по широкой стороне): 40x25, 50x25 – 350руб;  
трубы сечением (изгиб только по широкой стороне): 60x30, 60x40, 80x40, 80x60 – 800руб;  
швеллера № 5-12 (мин. диаметр проката 850мм) – 1000руб;  
прокат в кольцо труб круглого сечения (указан мин. диаметргиба): ду15 (ф600мм) - 600руб, ду20 (ф600мм) - 600руб, ду25 (ф800мм) - 700руб, ду32 (ф1850мм) - 800руб, ду40 (ф2600мм)-1000руб.

## 6. Услуги листоггиба на заданный угол (погрешность $\pm 5^\circ$ ):

листы 0,5-2мм при длинегиба до 2,5м – 200руб/1гиб, при длинегиба до 4м — 300руб; 2,5-4мм (длинагиба до 2,5м) – 300руб, 5-6мм (длинагиба до 2м) – 1000руб, 8-10мм (длинагиба до 1м) – 1100руб.

## 7. Рубка на гильотине (погрешность $\pm 0,5-2$ мм):

листы 0,5-3мм – 50рублей/1руб; 4-6мм – 200рублей; 8-12мм – 350рублей; 14-16мм – 500руб.

## 8. Сверление: ф0,5 - 3мм – 15руб/1отверстие; ф4 - 10мм – 30руб; ф12 - 25мм – 90руб; ф26 - 37 – 350руб.

## 9. Изгиб полнотелого прутка на электрическом трубогибе(до $90^\circ$ , макс ф круга 30мм)– 200руб/1гиб.

## 10. Изгиб тонкостенных труб (стенка до 2мм, до $180^\circ$ , погрешность $\pm 5^\circ$ , возможна гофра на местегиба):

трубы фф 8,10,12(фгиба100мм)–90руб/1гиб. Возможен загиб в кольцо (мин.ф230мм) – 150руб, в спираль – 400руб;  
трубы фф 16,18 (фгиба160мм) – 100руб. Возможен загиб в кольцо — 200руб (мин.ф270мм), в спираль — 500руб;  
трубы фф 20,22 (фгиба180мм) – 120руб. Возможен загиб (мин. ф280мм) в кольцо (только ф20) – 250руб;  
трубы ф 25 (фгиба 220мм) – 350руб;  
трубы ф 30 (фгиба 220мм) – 350руб;  
трубы квадратные 10x10, 15x15, 20x20 (фгиба 220мм) – 120руб. Возможен загиб в кольцо (мин. ф280мм) – 300руб;  
труба квадратная 25x25 (фгиба 220мм) – 250руб;  
труба квадратная 30x30 (фгиба 220мм) – 350руб.

**11. Резка на ленточнопильном станке:**стоимость резки для сталей 3, 10, 20, 35, 40Х - площадь сечения в м2 умножается на 32000, для высоколегированных, инструментальных и т.п. сталей применяется коэффициент 1,5. Максимальные габариты заготовки на вертикальном станке - 505x1600мм, на горизонтальном 710x710мм.

**ВСЕ УСЛУГИ ПО МЕТАЛЛООБРАБОТКЕ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ОКАЗЫВАЮТСЯ СТРОГО ИЗ МЕТАЛЛА, ПРИОБРЕТЕННОГО В НАШЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ!!!**

**(в т.ч. из нерж., алюм., цветного проката с коэффициентом 1,5 к стоимости)**

**Предоставление эскиза с четкими размерами ОБЯЗАТЕЛЬНО.**